

SCHEDA TECNICA FLEXI - TECH 80 F.G.

Elastomero bi-componente fluido, privo di solventi



Thortex Flexi - Tech 80 F.G. è un elastomero ad alta prestazione fluido, specificamente sviluppato per lo stampaggio e la modellatura di componenti in gomma, da applicare con cazzuola o spatola e utilizzabile per ventole, piani inclinati, tramogge, valvole, rulli, guarnizioni, cavi, tubi...

La formula di **Thortex Flexi - Tech 80 F.G.** è basata su una miscela complessa di polioli e poliesteri in combinazione con amino catalizzatori e attivatori per realizzare un prodotto che vulcanizza a freddo con ottime proprietà di resistenza meccanica.

Le proprietà di **Thortex Flexi - Tech 80 F.G.** sono state appositamente studiate per l'utilizzo su prodotti di gomma industriale.

Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Rimuovere ogni traccia di sporco, olio o grasso, e pulire la superficie con **Thortex Universal Cleaner**. Tutte le aree con gomma frammentata o frantumata devono essere tagliate via per procurare una area di riparazione sana.

Le superfici lisce, incluse quelle metalliche, devono essere irruvidite meccanicamente per presentare un buon profilo, preferendo la sabbiatura abrasiva per i substrati in metallo. Per le superfici in gomma è preferibile utilizzare una spazzola metallica.

Le estremità delle aree da riparare di nastri, tubi, pneumatici etc. devono essere tagliati a V rovesciata.

Tutti le polveri incoerenti e le particelle devono essere rimosse e la superficie deve essere pulita con il **Thortex Universal Cleaner**.

Per certe aree di riparazione, come guarnizioni e stampi, quando il **Thortex Flexi - Tech 80 F.G.** non deve aderire a una superficie, le superfici devono essere trattate con **Thortex Release Agent**.

PRIMING

Su tutte le aree da riparare o che necessitano di un ripristino della superficie, si deve prima applicare il **Thortex Flexi - Tech Primer**.

Il Primer deve essere applicato con un pennello a setole morbide per avere uno strato uniforme ma sottile, facendo attenzione a evitarne l'accumulo.

Far passare un minimo di 60 minuti o un massimo di 8 ore a 20°C prima di applicare il **Thortex Flexi - Tech 80 F.G.**

MISCELAZIONE

Thortex Flexi - Tech 80 F.G. è un materiale bi-componente che deve essere miscelato prima dell'uso.

Il contenuto del contenitore della base deve essere trasferito nel contenitore della miscelazione fornito. L'attivatore deve essere aggiunto alla base continuando a miscelare per produrre un materiale viscoso privo di striature.

Se si richiedono miscele minori dell'unità fornita, è essenziale fare attenzione al giusto dosaggio delle quantità di base e attivatore.

Una miscelatura completa è estremamente importante e anche quando il materiale appare miscelato, è opportuno continuare a miscelare per assicurarsi che non vi siano parti non miscelate.

APPLICAZIONE

Per lo stampaggio e la modellatura il composto miscelato deve essere versato negli stampi preparati, facendoli vibrare leggermente dopo averli riempiti per allontanare l'aria intrappolata

Tutti gli attrezzi devono essere puliti **IMMEDIATAMENTE** dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner**.

Volume specifico 1040 cm³/kg



Istruzioni

dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico su richiesta.

COSTANTI FISICHE

Rapporto di miscelazione

Base	Attivatore	
1,08	1	In Volume
100	94	In Peso

Aspetto

Base	Liquido viscoso nero
Attivatore	Liquido viscoso chiaro

Tempi di asciugatura e polimerizzazione a 20°C

Tempo di utilizzo	15 minuti
Tempo di indurimento iniziale	1 ora
Tempo per lavorazione meccanica	16 ore
Resistenza meccanica definitiva	3 giorni

Volume Solidi 100%

Sostanze Organiche Volatili nessuna

Durata a Scaffale

Usare entro 12 mesi dalla data di acquisto.
Conservare negli originali contenitori sigillati a una temperatura fra i 5° e 30°C.

Contatto con alimenti

Approvato USDA per contatto occasionale con alimenti.

PROPRIETA' FISICHE

Resistenza alla trazione 15,2 N/mm²
ASTM D412

Resistenza allo strappo 53,2 N/mm
ASTM D624

Allungamento 500%
ASTM D412

Durezza Shore A 80
ASTM 2240

Resistenza dielettrica 16 volts/micron
ASTM D149

Adesione alla pelatura 9kg/cm –
insufficienza
(calcestruzzo e acciaio) coesiva in Flexi -Tech
ASTM D903

SALUTE E SICUREZZA

Se si usano le consuete norme di prudenza, **Thortex Flexi - Tech 80 F.G.** è di uso sicuro.

E' consigliabile usare guanti protettivi.

Una dettagliata **Scheda di Sicurezza** é compresa in ogni confezione o disponibile su richiesta.

CONFEZIONE

Confezioni da 0,600 e 2 kg.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo della Thortex. L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie prove tecniche.

THORTEX ITALIA Srl

Via Parigi – 46047 PORTO MANTOVANO (MN)

Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923

Sede Legale: C.so V. Emanuele, 21 - 46100

Mantova (MN)

www.thortex.it E-mail: info@thortex.it