

SCHEDA TECNICA FLEXI - TECH 60 E.G.

Elastomero bi-componente poliuretano, privo di solventi



Thortex Flexi - Tech 60 E.G. è un elastomero ad alta prestazione pastoso, specificamente sviluppato per la riparazione di componenti in gomma, da applicare con cazzuola o spatola e utilizzabile per ventole, piani inclinati, tramogge, valvole, rulli, guarnizioni, tubi, nastri trasportatori, pneumatici per fuori strada, etc...

Thortex Flexi - Tech 60 E.G. è basato su una miscela complessa di polioli e poliesteri in combinazione con amino catalizzatori e attivatori per realizzare un prodotto che vulcanizza a freddo con ottime proprietà di resistenza meccanica.

Le proprietà di **Thortex Flexi - Tech 60 E.G.** sono state appositamente studiate per l'utilizzo su prodotti di gomma industriale.

Prima di procedere, leggere attentamente le seguenti istruzioni per garantire la corretta comprensione della procedura di applicazione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Rimuovere ogni traccia di sporco, olio o grasso, e pulire la superficie con **Thortex Universal Cleaner**. Tutte le aree con gomma frammentata o frantumata devono essere tagliate via per procurare una area di riparazione sana.

Le superfici lisce, incluse quelle metalliche, devono essere corrose meccanicamente per presentare un buon profilo, preferendo la sabbiatura abrasiva per i substrati in metallo. Per le superfici ingomma è preferibile utilizzare pennello o spazzola duri.

Le estremità delle aree da riparare di nastri, tubi, pneumatici etc. devono essere tagliati a V rovesciata.

Tutti le polveri incoerenti e le particelle devono essere soffiate via dalla superficie preparata.

Per certe aree di riparazione, come guarnizioni e stampi, quando il **Thortex Flexi - Tech 60 E.G.** non deve aderire a una superficie, le superfici devono essere trattate con **Thortex Release Agent**.

PRIMING

Su tutte le aree da riparare o che necessitano di un ripristino della superficie, si deve prima applicare il **Thortex Flexi - Tech Primer**.

Il Primer deve essere applicato con un pennello a setole morbide per avere uno strato uniforme ma sottile, facendo attenzione a evitarne l'accumulo.

Far passare un minimo di 60 minuti o un massimo di 8 ore a 20°C prima di applicare il **Thortex Flexi - Tech 60 E.G.**

Dove sia richiesto un Primer ad asciugatura più rapida si può usare **Thortex Flexi - Tech 60 R.G. Primer**. Consultare la scheda tecnica di **Thortex Flexi - Tech 60 R.G.**

MISCELAZIONE

Thortex Flexi - Tech 60 E.G. è un materiale bi-componente che deve essere miscelato prima dell'uso.

Due volumi di base e un volume di attivatore devono essere misurati su una superficie pulita e i due componenti devono essere miscelati fino a produrre un materiale bene amalgamato, privo di striature.

Una miscelatura accurata è estremamente importante, e anche dopo che il materiale appare miscelato, è consigliabile continuare la miscelatura per essere certi che non vi siano parti non miscelate.

Il materiale così composto deve essere utilizzato entro 30 minuti dalla miscelatura se a 20°C.

APPLICAZIONE

Il composto miscelato deve essere pressato bene nell'area preparata facendolo penetrare nelle fessure e nei difetti della superficie. Dove necessario, si può incorporare nel composto del nastro di rinforzo e sovrapporlo per ottenere un rinforzo multi-strato.

Tutti gli attrezzi devono essere puliti **IMMEDIATAMENTE** dopo l'uso con **Thortex Universal Cleaner**.

Volume specifico 900 cm³/kg



Istruzioni dettagliate sono disponibili al Centro Tecnico su richiesta. **DATI TECNICI**

Rapporto di miscelazione

Base	Attivatore	
2	1	In Volume
2	1	In Peso

Aspetto

Base	Pasta opaca
Attivatore	Pasta colorata

Tempi di asciugatura e polimerizzazione a 20°C

Tempo di utilizzo	25 minuti
Indurimento	3 ore
Tempo di lavorazione	16 ore
Resistenza meccanica definitiva	3 giorni

Volume Solidi 100%

Sostanze Organiche Volatili nessuna

Durata a Scaffale

Usare entro 12 mesi dalla data di acquisto.
Conservare negli originali contenitori sigillati a una temperatura fra i 5° e 30°C.

PROPRIETA' FISICHE

Resistenza alla trazione 70kg/cm²
ASTM D412

Resistenza allo strappo 36kg/cm
ASTM D624

Resistenza all'allungamento 800%
ASTM D412

Durezza Shore A 60
ASTM D2240

Adesione alla pelatura 9kg/cm –
insufficienza
(calcestruzzo e acciaio) coesiva in Flexi -Tech
ASTM D903

Resistenza dielettrica 16 volts/micron
ASTM D149

SALUTE E SICUREZZA

Se si usano le consuete norme di prudenza, **Thortex Flexi - Tech 60 E.G.** è di uso sicuro.

E' consigliabile usare guanti protettivi.

Una dettagliata **Scheda di Sicurezza** é compresa in ogni confezione o disponibile su richiesta.

CONFEZIONE

Confezioni da 0,6 kg e 3 kg.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica vanno considerate solo come indicazioni generali. Sono date in buona fede senza responsabilità da parte del produttore per l'uso che verrà fatto del prodotto o di queste informazioni, dal momento che ciò risulta fuori dal controllo della Thortex. L'utilizzatore dovrà determinare l'adeguatezza del prodotto con proprie prove tecniche.

THORTEX ITALIA Srl

Via Parigi – 46047 PORTO MANTOVANO (MN)

Tel. 0376/408720 Fax 0376/409923

Sede Legale: C.so V. Emanuele, 21 - 46100

Mantova (MN)

www.thortex.it E-mail: info@thortex.it