

Leader mondiale nella fabbricazione e fornitura di sistemi di alta qualità per la riparazione e manutenzione di cricche

I prodotti Metal-Tech e Cerami-Tech possono essere usati per riparare le cricche in fusioni metalliche e componenti. Riparazioni tipiche sono quelle di corpi pompa (Prodotti Cerami-Tech), corpi valvola, serbatoi e scatole ingranaggi.

In certi casi i pezzi da riparare possono aver contenuto materiali infiammabili o esplosivi. Alcune delle tecniche di preparazione suggerite in questa sezione richiedono l'uso di utensili elettrici che producono scintille, fiamme libere o altre sorgenti di accensione. Se esistono queste condizioni, bisogna seguire alcune cautele per evitare incendi ed esplosioni.

I prodotti usati di solito per queste riparazioni, sono il Metal-Tech EG, RG e Cerami-Tech EG. Metal-Tech RG può essere utilizzato per effettuare riparazioni d'emergenza e dovrebbe essere rivestito con il Metal-Tech EG o Cerami-Tech EG per garantire una riparazione più duratura. Pulire a fondo la superficie per eliminare ogni traccia di contaminanti, olio e grasso.

Individuare le due estremità della cricca o delle cricche e, se necessario, usare un liquido cerca-cricche. Eseguire un foro su ogni estremità per fermare l'estendersi della cricca. Se la cricca continua a svilupparsi NON CERCARE di ripararla.

Eseguire dei fori a circa 40-50 mm. di distanza per la lunghezza della cricca.

Il diametro del foro deve essere di 5 mm. più grande della cricca, mentre le fessure capillari devono essere forate con il diametro di 5 mm. Se la cricca è larga 5 mm., il foro deve avere il diametro di 11 mm. I fori devono essere filettati con passo grossolano.

I bulloni che sono stati preventivamente segati devono essere avvitati in ogni foro, usando la parte segata come indice di profondità. La parte sporgente deve essere tagliata e ricoperta di composto, a raso della superficie.

Con un trapano o una smerigliatrice incidere a "V" la cricca fra i bulloni. La profondità del taglio deve essere leggermente inferiore alla metà dello spessore della parete.

Se la cricca è soggetta a tensione interna, è opportuno stabilizzarla e aprirla come sopra descritto, si deve "rinforzarla" fissando delle piastrine metalliche attraverso la cricca stessa.

Queste piastrine devono essere fissate con viti e successivamente rivestite con il Metal-Tech EG prima di essere bloccate in posizione. La riparazione può poi essere completata.

Sgrassare ancora la parte da riparare con il Detergente Universale Thortex.

Con una spatola premere il composto dentro alla cricca, evitando di farlo penetrare all'interno.

Riempire la scanalatura a "V" e spalmare il composto per 2,5 cm. oltre ogni lato delle "V".

Tagliare un pezzo di 2,5 cm. di nastro di fibra di vetro di rinforzo più largo della "V" e applicarlo sopra al composto premendolo in modo che rimanga imbevuto.

Dopo che il Metal-Tech o Cerami-Tech è indurito, miscelarne dell'altro e applicare uno strato di almeno 6 mm.; farlo sporgere oltre il bordo del nastro di rinforzo.

Con la spatola assottigliare i bordi della riparazione.

Dopo il tempo prescritto il pezzo può essere rimesso in funzione.